

見造くん事例集①

シマテックは生産工程の改善をサポート致します。

お問い合わせは

042-729-8914

有限会社シマテック

モニター目視検査に優れた『見造くん』の使用例の一部をご紹介します。

コネクター検査

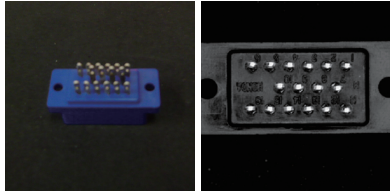
テストで使用した照明器：MD2-120RLGB



検査項目

コネクターピンの欠損検査

サンプル

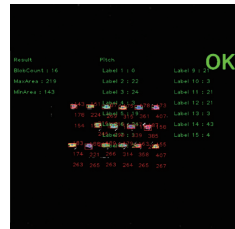


現状

目視で検査

ご提案内容

良品

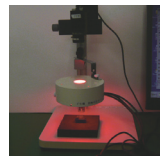


不良品



ピン抜けの状態

検査のポイント



検査にはMD2-120RLGBを使用しました。オプションの同軸カバーをセットし、ドーム照明として使用しています。拡散光を利用して、凹凸面を均一に照射する事により、鮮明な画像が出ます。見造くんの位置検出を使用して、ピンの個数、寸法、位置も計測可能です。それぞれの座標とOK/NG表示を画面上で確認することが出来ます。MD2-120RLGBの色を切り替え、コネクター背景の樹脂部分黒く、コネクタを白くコントラスト良く出しています。樹脂の色が変わった場合は、色を切り替えます。MD2-120RLGBは赤、青、緑の3色が点灯可能で、お客様で任意に色を選定できます。

ICの外観検査

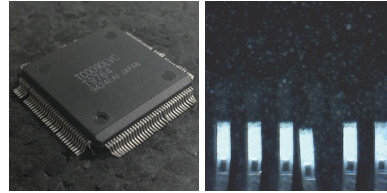
テストで使用した照明器：MD-55W



検査項目

ピンの曲がり検査

サンプル

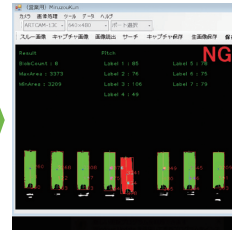
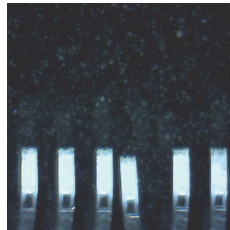


現状

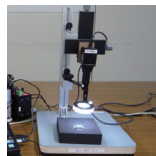
目視で検査

ご提案内容

不良品



検査のポイント



検査にはワークサイズに合わせてMD-55Wを選定しました。MDの特徴を生かし、複雑な形状も、拡散光で均一に照射が可能です。(特許製品) 見造くんは、ピンの個数、面積、ピッチ間を検出しながら、距離の許容範囲内外でリードの曲がりを検出します。

シートの検査

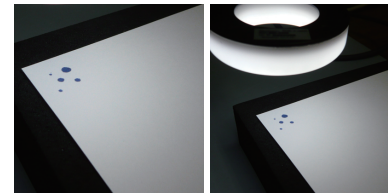
テストで使用した照明器：MD-55W



検査項目

シートの汚れ検査

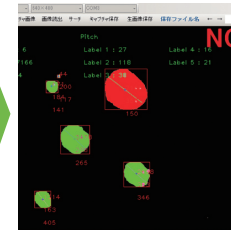
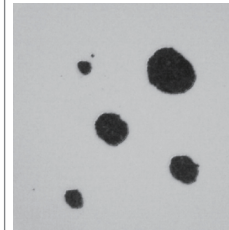
サンプル



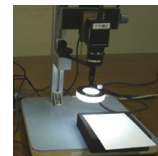
現状

目視で検査

ご提案内容



検査のポイント



検査にはMD-55Wを使用しました。シートを均一よく照射して汚れをコントラストよく写し出しています。見造くんはラベリングのソフトを使用して、面積値、位置等の情報を画面上に表記しています。不良箇所は赤表示、良品箇所は緑表示で、解りやすく表示します。

金属部品の寸法

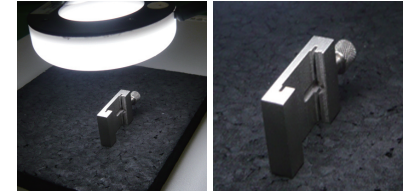
テストで使用した照明器：MD-55W



検査項目

金属部品の寸法測定

サンプル

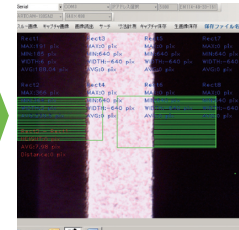
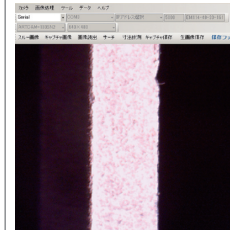


現状

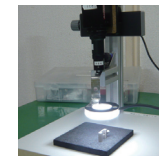
ノギスで測定

ご提案内容

良品



検査のポイント



検査にはMD-55Wを使用しました。(特許製品)。金属表面は光沢がありますので、いかに均一よく照射するかが鍵です。MD-55Wなら、かまぼこ形状の拡散板で、より均一に照射が可能となります。見造くんは、位置検出ソフトを利用して計測です。

両側から変化点を検出し、寸法の測定を行なっています。ここでもシマテックの照明技術が生かされます。マルチライティングを使うことで、1台で照射角度を自在に変えられ、測定したい個所のエッジをコントラスト良く出すことが出来ます。

シマテックの見造くんは、生産工程における目視検査のお役に立ちます。難しい操作は要りません。又お客様に合わせたカスタマイズも致します。御社の生産効率の向上、目視検査の精度向上、人にやさしい検査のお手伝いを致します。お気軽にご相談ください。

安価 + 改善 + 効率アップ + 人に優しい